

進捗管理図

⑤⑥工区 改良工事

5号機

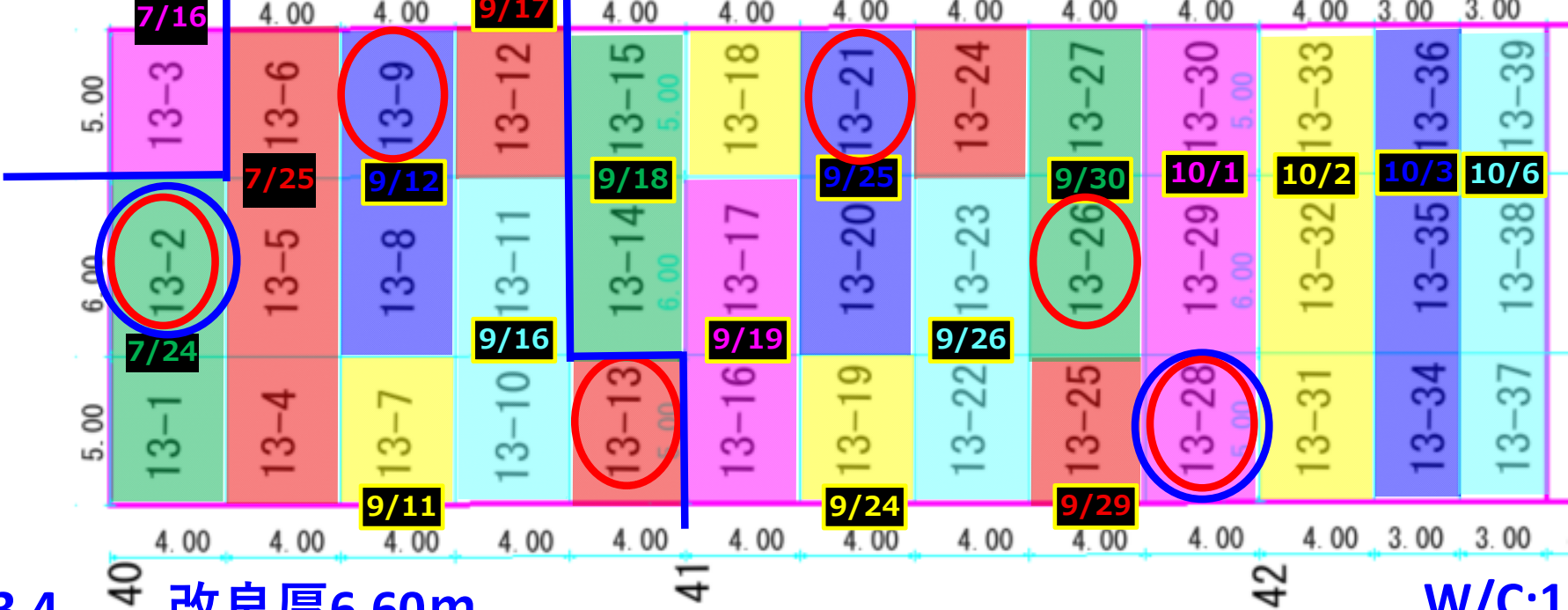
4号機

⑤:Fc:120kN/m2 α:130Kg/m3 W/C:263%

⑥:Fc:130kN/m2 α:130Kg/m3 W/C:263%

W/C:263%← →W/C:210% →W/C:157%

⑤工区

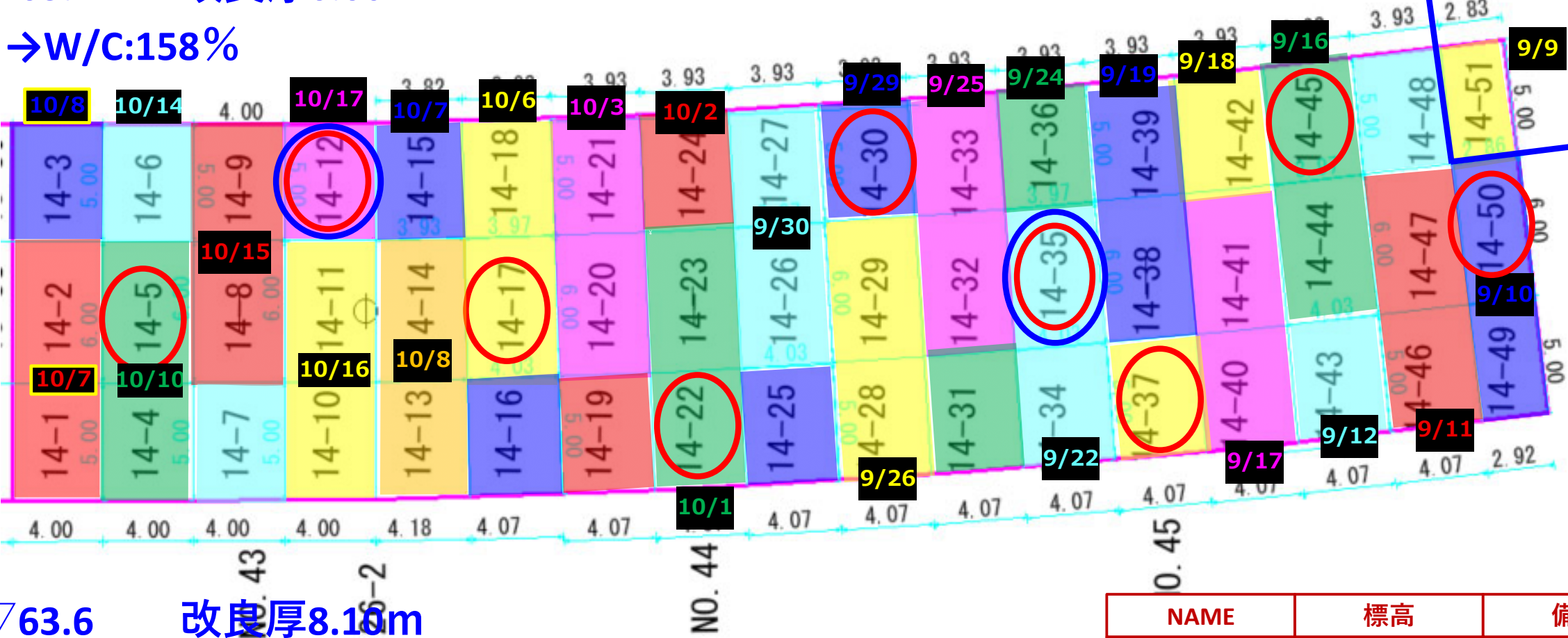


施工基面：▽63.4 改良厚6.60m

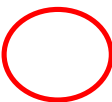
→W/C:158%

W/C:158%← →W/C:263%

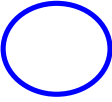
⑥工区



施工基面：▽63.6 改良厚8.10m



六価クロム採取6+9箇所



施工サイクル箇所2+2箇所

NAME	標高	備考
No209	64.663	
R7.5T2	65.352	