

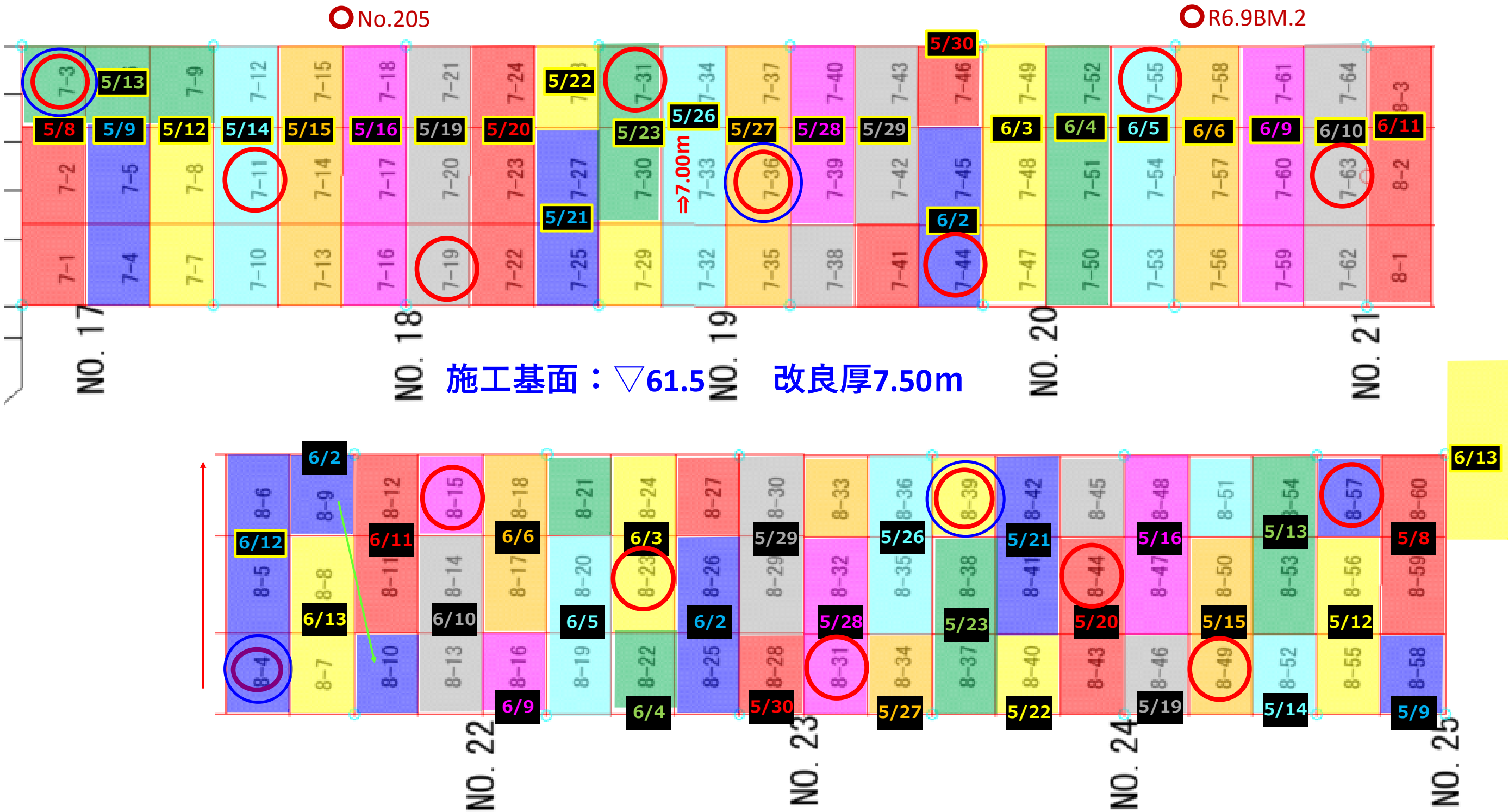
進捗管理図

改良③工区 1 ・ 工区2改良工事

3号機

4号機

①:Fc:160kN/m2 α:210Kg/m3 W/C:81%



六価クロム採取16箇所

施工サイクル箇所4箇所

NAME	標高	備考
No.205	63.933	3 級基準点
R6.9BM.2	63.926	KBM(2024.9.6)