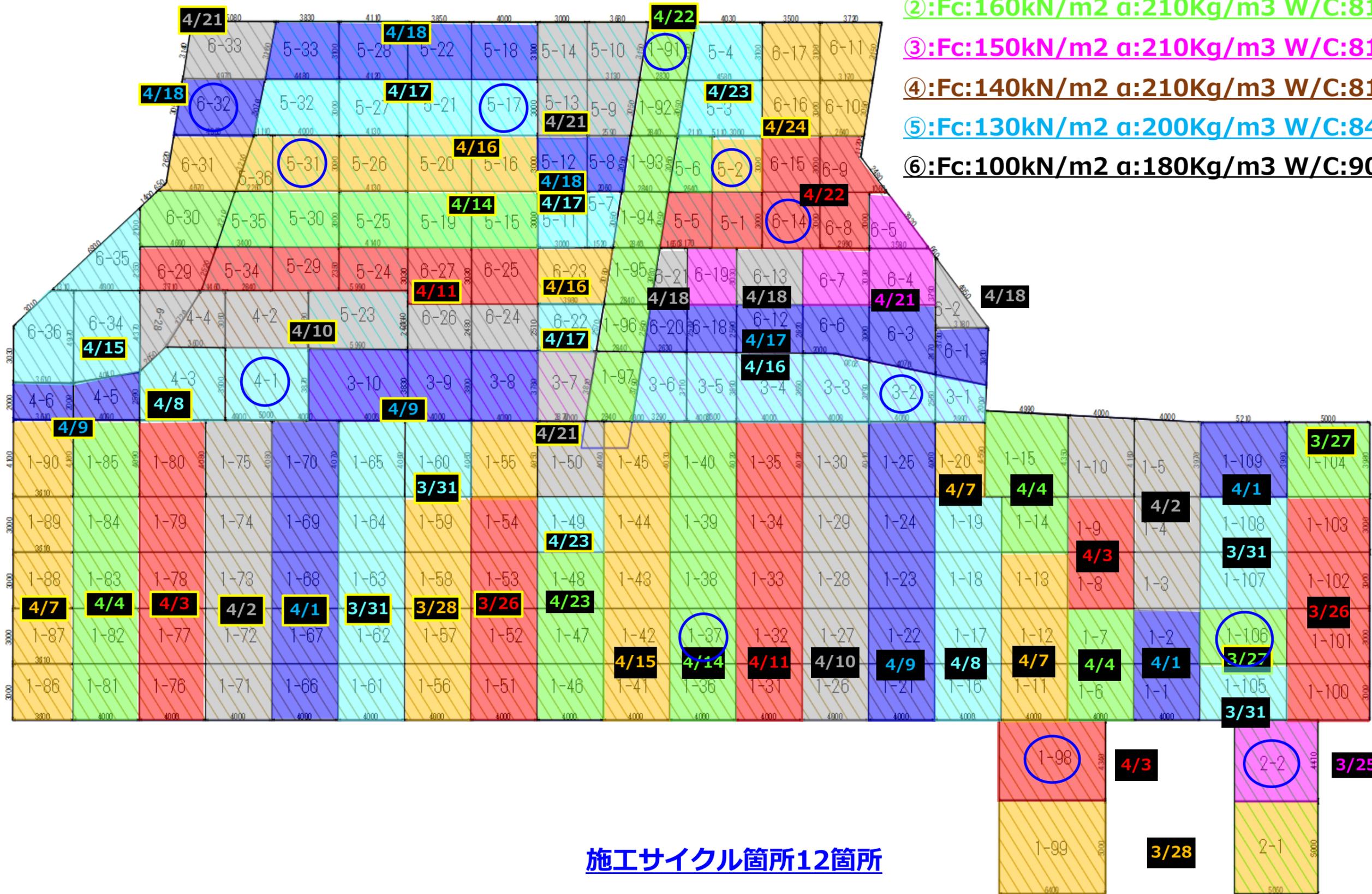


進捗管理図

区画3号線T字路改良工事

3号機 **4号機**

- ①:Fc:170kN/m² α:210Kg/m³ W/C:81%
- ②:Fc:160kN/m² α:210Kg/m³ W/C:81%
- ③:Fc:150kN/m² α:210Kg/m³ W/C:81%
- ④:Fc:140kN/m² α:210Kg/m³ W/C:81%
- ⑤:Fc:130kN/m² α:200Kg/m³ W/C:84%
- ⑥:Fc:100kN/m² α:180Kg/m³ W/C:90%



施工サイクル箇所12箇所