

ThreeBond

1100/1200シリーズ

液状ガスケット/シリコン系接着・シール・ポッティング剤



液状ガスケット

Liquid Gaskets

輸送機器、産業機器類の各種フランジやねじ等の接合面に塗布する事により、内部流体を密閉、封止する液状のシール剤です。塗布時に液状であるため、接合面の微細なクリアランスにも確実に充填、密着する事により信頼度の高いシール性が得られます。

また、塗布時に液状であるため、接合面がメタルタッチになり、振動等による面圧の低下がほとんどありませんので、耐久性に優れたシール性を発揮します。

合成樹脂系、合成ゴム系、アクリレート系、アクリルエマルジョン系、シリコン系等の多彩な材料系、及び、溶剤揮散から嫌気硬化、湿気硬化等の多様な反応系のグレードが揃っています。一般汎用タイプからFIPG用、CIPG用があります。

※FIPG: Formed In Place Gasket

接合面に液状で塗布、接合後反応硬化し、シール層を形成する液状ガスケット

※CIPG: Cured In Place Gasket

接合面の片側にビード状に塗布硬化させ、予めシール層を形成する液状ガスケット(接合面の面圧でシールする)



■対応市場

輸送

電気電子

工材公共

オートアフターマーケット

1101 不乾性タイプの無溶剤型液状ガスケットです。耐水、耐海水性が良好です。ゴム類への影響がほとんどありませんので固形シートガスケットとの併用も可能です。取り外しが容易ですので、定期的な分解修理の必要な接合部のシールに適します。

1102 不乾性タイプの溶剤型液状ガスケットです。耐水、耐油性が良好です。色違い等のバリエーションがあります。

1109J 水ガラスを主成分とした高温用シール剤です。高熱のかかる自動車マフラーや、その他の高温接合部に使用できます。400℃程度(目安)の耐熱性があります。

1121 不乾性タイプの無溶剤型液状ガスケットです。耐水、耐油性が良好です。ゴム類への影響がほとんどありませんので固形シートガスケットとの併用も可能です。取り外しが容易ですので、定期的な分解修理の必要な接合部のシールに適します。低粘度タイプもあります。

1130 テーパプラグ用の低反応型嫌気硬化性液状ガスケットです。遅硬化タイプですので、大量のプラグにタンブラー等で予め塗布しておく事ができ、約8時間程度はプラグ同士のブロッキングが生じません。耐油性、耐冷却液性に優れます。固着力は低強度タイプです。

1133J 嫌気性硬化型のフランジ用液状ガスケットです。硬化後は可とう性を付与しているため、フランジの動きに追従する事ができます。耐油性に優れます。

1141G 作業環境に配慮した水系タイプの液状ガスケットです。アクリル樹脂を主成分としています。耐薬品性が良好です。ゴム類への影響がほとんどありませんので固形シートガスケットとの併用も可能です。粘度違いのグレードがあります。

1153E 燃料電池用オレフィン系加熱硬化型液状ガスケットです。硬化物はゴム弾性を有し、耐薬品性に優れます。ゴム弾性体でありながらガスバリア性が良好で、水素バリア性や低透湿性を有します。燃料電池のガスシールの他、水、冷却液、メタノール等のシールに使用できます。

1158 脱アルコール型の一液湿気硬化型アクリル系FIPG用液状ガスケットです。耐油性に優れ、AT、CVTミッションやギヤケースのシール等に使用できます。ハイグレードオイルにも使用可能です。

1160 一液湿気硬化型非シリコン系シール剤です。電気接点の障害となる低分子環状シロキサン及び有機錳化合物を使用していません。ウレタン系シール剤と比べ耐熱・耐湿に優れており、自動車のバッテリーパックのケースシール用途として適しています。

1171G 特殊合成ゴムを主成分とし、溶剤が揮散することで低透湿性のゴム状弾性体を形成します。耐熱性に優れ半田リフローにも耐久性を示します。非水系電解液に加え、酸、塩基に対しても耐性を有します。リチウムイオン電池、キャパシタ等に使用できます。

1206D 脱アルコール型の一液湿気硬化型変成シリコン系液状ガスケットです。ペイントプルタイプですので、組み付け後に塗装が必要な部品のシール剤として適しています。色違い、流れ性違いのグレードがあります。

1207B 脱アセトン型の一液湿気硬化型シリコン系FIPG用液状ガスケットです。硬化速度が速く、また、柔軟な硬化物となりますので接合面の変位追従性に優れます。エンジンオイルパンの他にウォータポンプ等冷却液のシール等にも使用できます。

1211 脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系液状ガスケットです。低粘度で塗布作業が容易です。耐油性が良好ですので一般シール用途の他、エンジンオイルパンの固形シートパッキンと併用して使用できます。高粘度タイプもあります。

1215 脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系液状ガスケットです。比較的低粘度で塗布作業が容易です。耐薬品性に優れますので一般シール用途の他、エンジンオイルパンやギヤケース等のFIPG用として使用できます。

1216 脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系FIPG用液状ガスケットです。耐薬品性に優れ、エンジンオイルパンやギヤケースの他にウォーターポンプ等冷却液のシール等にも使用できます。機能的に幾つかのバリエーションがあります。

1217G 脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系FIPG用液状ガスケットです。高伸張タイプで振動に対する追従性に優れています。高粘度で初期耐圧性に優れたグレードです。

1217H 脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系FIPG用液状ガスケットです。高伸張タイプで振動に対する追従性に優れています。高粘度で初期耐圧性に優れたグレードです。

1217M 脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系FIPG用液状ガスケットです。油面接着性に優れています。耐油性に優れ、エンジンオイルパン、チェーンケース等のシールに使用できます。

1217N 脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系FIPG用液状ガスケットです。マグネシウム合金の接着性に優れています。耐油性に優れ、エンジンオイルパン、チェーンケース等のシールに使用できます。

※FIPG (Formed In Place Gasket)

一液湿気硬化型シリコン系液状ガスケットの反応形態について

一液湿気硬化型シリコン系液状ガスケットは全て空気中の湿気との反応でゴム状弾性体となりますが、反応形態により以下の3タイプに分類されます。

脱オキシム型:

反応副生成物として微量のオキシムガスを発生するもの。銅合金への若干の腐食性が有り電子部品には適さない。熱可塑性プラスチックにクラック等の影響を及ぼす場合がある。各種材料への接着性が良好なのが特長。

脱アセトン型:

反応副生成物として微量のアセトンガスを発生するもの。金属への腐食性なし、ほとんどのプラスチックに対して影響がない。硬化速度が速く、密封耐熱性が良好なのが特長。

脱アルコール型:

反応副生成物として微量のメタノールガスを発生するもの。接着性にやや劣るものの金属、プラスチックに影響がないのが特長。



液状ガスケット

諸特性表

製品名		1101	1102	1102D	1102G	1102J	1103B	1105	1105B	
特性	単位									
主成分		植物油	アルキッド系樹脂	アルキッド系樹脂	アルキッド系樹脂	アルキッド系樹脂	セルロース系アセテート	NBR	NBR	
硬化形態		不乾性	不乾性	不乾性	不乾性	不乾性	溶剤揮散	溶剤揮散	溶剤揮散	
特長		耐海水性	耐水、耐油性	耐水、耐油性	耐水、耐油性	耐水、耐油性	乾性はく離性	乾性はく離性	乾性はく離性	
外観		赤褐色	黄色	銀色	黄色	黒色	黒色	黒色	銀色	
粘度	Pa·s	1070	7.0	6.9	6.9	7.0	3.4	3.5	3.5	
比重		1.56	1.32	1.33	1.33	1.34	0.88	0.92	0.92	
加熱残分	%	99.0	77.0	79.0	79.0	76.0	26.6	25.0	26.0	
指触乾燥時間	min	不乾性	不乾性	不乾性	不乾性	不乾性	—	—	—	
硬化後の物性	状態	不乾性	不乾性	不乾性	不乾性	不乾性	乾性はく離皮膜	乾性はく離皮膜	乾性はく離皮膜	
	硬さ	—	—	—	—	—	—	—	—	
	伸び率	%	—	—	—	—	—	—	—	
	引張強さ	MPa	—	—	—	—	—	—	—	
	引張せん断接着強さ(鉄)	MPa	—	—	—	—	—	—	—	
	引張せん断接着強さ(アルミ)	MPa	—	—	—	—	—	—	—	
耐圧性	室温	MPa	8.5	9.5	9.5	9.0	10.0	6.5	8.5	8.5
	80℃	MPa	4.0	7.5	7.5	7.0	7.0	2.5	6.5	6.5
	150℃	MPa	0.5	6.5	6.0	4.0	7.0	2.0	5.5	5.5
耐薬品性	質量変化率									
	水 ^{*1}	%	-0.9	+1.0	+1.0	+1.0	-4.0	-2.3	+0.3	+0.3
	ガソリン ^{*2}	%	-33.3	-2.4	-2.4	-2.4	-4.0	-38.6	-5.2	-5.2
	潤滑油 No.2 ^{*3}	%	—	—	—	—	4.7	-23.4	—	—
取り外し性		良	困難	困難	困難	困難	良	良	良	
使用可能温度範囲(目安)	℃	-40~80	-40~150	-40~150	-40~150	-40~150	-40~110	-40~150	-40~150	
備考		耐プラスチック性良		1102の色違い		1102の色違い	比較的小さな接合面向き	比較的小さな接合面向き	1105の色違い	

*1: 浸せき条件 90℃×24h
*2: 浸せき条件 50℃×24h
*3: 浸せき条件 100℃×24h

※—: 未測定
※特性表記の値は実測値の一例であり保証値ではありません。
※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。

液状ガスケット
諸特性表

製品名		1108	1109J	1109M	1111B	1111C	1117	1121	1121C		1130	1133C	1133J	1133K	1141G	1141H	1141J	1184	1184D	1184E	1184J	1184Y	
特性	単位																						
主成分		ビニル変性樹脂・天然樹脂	水ガラス	合成ゴム	天然樹脂、合成樹脂	フェノール樹脂、ロジン変成樹脂	フッ素系樹脂	飽和ポリエステル樹脂	飽和ポリエステル樹脂		アクリレート	アクリレート	アクリレート	アクリレート	アクリルエマルジョン	アクリルエマルジョン	アクリルエマルジョン	特殊合成ゴム	特殊合成ゴム	特殊合成ゴム	特殊合成ゴム	特殊合成ゴム	
硬化形態		溶剤揮散	溶剤揮散・反応	溶剤揮散	溶剤揮散	溶剤揮散	2液混合	不乾性	溶剤揮散不乾性		嫌気硬化	嫌気硬化	嫌気硬化	嫌気硬化	水分揮散	水分揮散	水分揮散	溶剤揮散	溶剤揮散	溶剤揮散	溶剤揮散	溶剤揮散	
特長		固形ガスケット併用	高温用シール	耐熱、耐水性			耐薬品性	無溶剤	1121低粘度		テーパプラグ用	フランジ用	フランジ用	フランジ用	水系タイプ非引火性	水系タイプ非引火性	水系タイプ非引火性	多用途型、耐薬品性	多用途型、耐薬品性	多用途型、耐薬品性	多用途型、耐薬品性	多用途型、耐薬品性	
外観		褐色	灰緑色	黒色	黒色	黒色	黒色 乳白色	灰色	灰色		白色	青色	青色	黄色	灰色	灰色	灰色	灰色	クリーム色	黒色	灰色	灰色	
粘度	Pa・s	0.75	ペースト	5.0	5.3	4.5	57 55	330	11.0		50.0	100	100	250	15.0	0.9	10.0	9.5	29.0	8.5	6.5	9.5	
比重		0.94	1.65	1.2	1.22	1.30	1.88 1.84	1.35	1.27		1.15	1.1	1.19	1.07	1.26	1.22	1.26	1.26	1.32	1.20	1.23	1.35	
加熱残分	%	53.0	65.0	54.0	74.0	78.0	— —	100	87.3		100	—	—	—	68.0	60.0	68.0	57.5	63.0	55.0	54.0	53.9	
指触乾燥時間	min	—	—	—	—	—	—	不乾性	不乾性		—	—	60 (セットタイム)	12 (セットタイム)	—	—	—	12	12	12	12	10	
硬化後の物性	状態	—	乾性	ゴム状	乾性	乾性	ゴム状	不乾性	不乾性		ゴム状	ゴム状	ゴム状	ゴム状	—	—	—	ゴム状	ゴム状	ゴム状	ゴム状	ゴム状	
	硬さ	—	—	—	—	—	A38	—	—		—	—	—	—	—	—	—	A23	A22	A28	A22	—	
	伸び率	%	—	—	—	—	400	—	—		—	—	—	—	—	—	—	1720	1000	700	1200	—	
	引張強さ	MPa	—	—	—	—	—	2.8	—	—		—	—	—	—	—	—	—	0.17	0.15	0.21	0.13	—
	引張せん断接着強さ(鉄)	MPa	—	5.2	—	—	—	—	—	—		—	11.0	11.0	17.0	—	—	—	3.3	—	—	—	—
	引張せん断接着強さ(アルミ)	MPa	—	1.8	—	—	—	0.7	—	—		—	10.0	10.0	17.7 (80℃硬化)	—	—	—	2.7	—	—	—	—
耐圧性	室温	MPa	8.5	9.0	10.0	9.5	8.0	—	9.0	9.0	11.0	—	—	10.0以上	10以上	10以上	10以上	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	
	80℃	MPa	8.0	8.5	6.5	6.5	7.0	—	7.0	7.0	11.5	—	—	—	10以上	9.5	10以上	8.5	8.0	8.5	8.0	8.5	
	150℃	MPa	4.0	—	6.0	0.5	4.0	—	6.5	6.5	4.0	—	—	—	9.5	8.5	9.0	8.5	8.0	8.0	8.0	—	
耐薬品性 質量変化率	水 ^{*1}	%	-5.3	—	-0.4	-5.0	-2.0	0	-5.5	-5.5	+0.25	—	—	—	-2.3	-2.1	-2.5	-1.9	-1.9	-2.5	-3.0	-2.9	
	ガソリン ^{*2}	%	+2.3	—	-21.3	-20.0	-4.2	3.5	-4.4	-4.4	-0.85	—	—	—	-7.5	-7.0	-7.2	-2.8	-1.8	-3.8	-3.7	-2.6	
	潤滑油 No.2 ^{*3}	%	—	—	-3.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-3.6	-1.1	-1.9	—	—	
取り外し性		良	やや困難	普通	困難	困難	普通	良	良		普通	困難	困難	困難	良	良	良	普通	普通	普通	普通	普通	
使用可能温度範囲(目安)	℃	-40~140	-40~400	-40~150	-40~150	-40~150	-30~150	-40~130	-40~130		-40~130	-40~130	-40~130	-40~130	-40~140	-40~140	-40~140	-40~150	-40~150	-40~150	-40~150	-40~150	
備考		固形ガスケットの併用	マフラー用シール剤		ネジ部シール用				1121のアルコール希釈低粘度品						pH:9.0	pH:9.0	pH:9.0	耐酸、耐アルカリ性良好	耐酸、耐アルカリ性良好	耐酸、耐アルカリ性良好	耐酸、耐アルカリ性良好	耐酸、耐アルカリ性良好	

*1: 浸せき条件 90℃×24h
*2: 浸せき条件 50℃×24h
*3: 浸せき条件 100℃×24h

※1: 未測定
※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。
※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。



液状ガスケット

諸特性表

製品名		1153E	1156B	1156C	1156D	1158	1160	
特性	単位							
主成分		オレフィン系樹脂	アクリルゴム	アクリルゴム	アクリルゴム	アクリルゴム	シリル基含有特殊ポリマー	
硬化形態		加熱硬化	加熱硬化	加熱硬化	加熱硬化	湿気硬化 脱アルコール	湿気硬化 脱アルコール	
特長		ガスバリア性 低透湿性	耐熱性 耐薬品性	耐熱性 耐薬品性	耐熱性 耐薬品性	耐油性	耐熱性 耐薬品性	
外観		灰色	黒色	黒色	黒色	黒色	黒色	
粘度	Pa·s	855	180	380	400	200	125	
比重		1.04	1.2	1.24	1.18	1.35	1.46	
標準硬化条件		130°C ×90min	150°C ×30min	150°C ×30min	150°C ×30min	—	—	
硬化後の物性	硬さ	A38	A6	A15	E31	A20	A46	
	伸び率	%	320	275	300	300	300	460
	引張強さ	MPa	2.4	1.2	1.7	1.3	1.8	2.0
	透湿度 (60°C×90%RH)	g/m ² ·24h	48	—	—	—	—	—
取り外し性		—	普通	普通	普通	普通	—	
使用可能温度範囲 (目安)	°C	—	-30~150	-30~150	-30~150	-30~150	—	
備考		燃料電池 CIPG用	耐油性 耐ATフルー ド性良好	1156Bの 高粘度、 高チクソ品	柔軟性に 優れ、変位 追従性良好	一液湿気 硬化型 アクリル系 シール剤、 ペイントブル タイプ	低分子環状 シロキサン、 有機錯化合 物の意図的 添加なし REACH規 制対応品	

※—:未測定

※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。

※ご使用の際は、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。

※FIPIG(Formed In Place Gasket)

※CIPG(Cured In Place Gasket)

製品名		1170H	1171G	
特性	単位			
主成分		特殊合成ゴム	特殊合成ゴム	
硬化形態		溶剤揮散	溶剤揮散	
特長		低透湿性 耐電解液性	低透湿性 耐電解液性	
外観		青色	無色透明	
粘度	mPa·s	225	600	
比重		0.87	0.79	
加熱残分	%	8.8	5.6	
硬化後の物性	状態	ゴム状 粘着被膜	ゴム状 粘着被膜	
	透湿度 (40°C×95%RH)	g/m ² ·24h	6.8	6.8
	透湿度 (60°C×95%RH)	g/m ² ·24h	—	—
耐薬品性 (質量変化)	プロピレン カーボネート	%	2.2	-1.9
	γ-ブチラクトン	%	2.2	-1.4
	ジメトキシエタン	%	2.9	2.1
	水酸化カリウム (10%)	%	—	—
	塩酸 (10%)	%	—	—
備考		電池用	電池用	

※—:未測定

※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。

※ご使用の際は、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。



液状ガスケット

諸特性表

製品名		1201E	1206C	1206D	1206E	1207B	1207C	1207D	1207F		1211	1211E	1211F	1211G	1211H	1212	1212D	1215	1215B	1215H	1216	
特性	単位																					
主成分		シリコーン	変成シリコーン	変成シリコーン	変成シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン		シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	
硬化形態		溶剤揮散脱オキシム	湿気硬化脱アルコール	湿気硬化脱アルコール	湿気硬化脱アルコール	湿気硬化脱アセトン	湿気硬化脱アセトン	湿気硬化脱アセトン	湿気硬化脱アセトン		湿気硬化脱オキシム	湿気硬化脱オキシム	湿気硬化脱オキシム	湿気硬化脱オキシム	湿気硬化脱オキシム	湿気硬化脱オキシム	湿気硬化脱オキシム	湿気硬化脱オキシム	湿気硬化脱オキシム	湿気硬化脱オキシム	湿気硬化脱オキシム	
特長		溶剤希釈型 低粘度	ペイントプル 耐油性	ペイントプル 耐油性	ペイントプル 耐油性	速硬化 耐冷却液性	速硬化 耐冷却液性	速硬化 耐冷却液性	速硬化 耐冷却液性		汎用 低粘度	汎用 低粘度	汎用 低粘度 クリア	汎用 低粘度	汎用 低粘度	汎用 高粘度	汎用 高粘度	汎用 耐薬品性	汎用 耐薬品性	汎用 耐薬品性	汎用 耐薬品性	
外観		灰色	黒色	灰色	灰色	黒色	赤褐色	アルミ色	アルミ色		白色	白色	乳白色	白色	白色	白色	アルミ色	灰色	黒色	アイボリー	灰色	
粘度	Pa·s	3.6	—	—	72.0	250	200	200	—		70.0	5.0	70.0	4.3	63.0	300	300	75.0	85.0	70	—	
見掛け粘度(SOD)	Pa·s	—	90	80	—	100	70	70	180		—	—	—	—	—	100	100	20	20	20	120	
比重		1.18	1.45	1.46	1.43	1.01	1.47	1.46	1.45		1.01	1.05	1.04	1.04	1.03	1.04	1.05	1.50	1.45	1.53	1.40	
指触乾燥時間	min	105	30	5	16	3	3	5	5		40	60	40	35	16	7	7	10	11	30	5	
硬化後の物性	硬さ	A40	A45	A41	A33	A30	A60	A60	A56		A26	A25	A24	A20	A21	A30	A30	A50	A40	A52	A60	
	伸び率	%	250	400	470	350	400	200	170	190		300	200	300	250	280	300	300	320	380	310	240
	引張強さ	MPa	2.5	2.0	2.2	1.8	1.9	4.2	4.0	3.7		2.5	1.0	2.5	1.8	1.9	2.0	2.0	1.2	1.2	1.32	3.0
	引張せん断接着強さ(鉄)	MPa	—	2.3	—	—	1.6	1.7	2.0	2.3		—	0.8	—	—	—	—	1.7	0.9	0.9	1.0	2.3
耐圧性	引張せん断接着強さ(アルミ)	MPa	—	—	2.3	1.7	1.1	1.7	2.0	2.2		1.4	0.8	1.2	0.8	1.0	1.0	1.5	0.8	0.8	1.0	2.2
	初期(未硬化時)クリアランス:0.2mm	MPa	—	—	0.14	0.14	0.18	0.14	0.14	0.23		0.04	0.01	0.04	0.01	0.04	0.15	0.1	0.05	0.05	0.05	0.21
	初期(未硬化時)クリアランス:0.5mm	MPa	—	0.11	—	—	0.07	0.05	0.05	0.12		0.01	—	0.01	—	0.01	0.06	0.03	0.01	0.01	0.01	0.10
	硬化後(室温)	MPa	10	—	—	—	10以上	10以上	10以上	10以上		10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上
耐薬品性	適性	エンジンオイル	—	△ (耐熱注意)	△ (耐熱注意)	△ (耐熱注意)	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		ギヤオイル	—	△ (農機具用)	△ (農機具用)	△ (農機具用)	×	×	×	×		×	×	×	×	×	×	×	○	○	○	○
		ATオイル	—	×	×	×	×	×	×	×		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△
		MTオイル	—	×	×	×	×	×	×	×		×	×	×	×	×	×	×	○	○	○	○
	冷却液	—	×	×	×	○	○	○	○		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△
質量変化率	水 ^{*1}	%	-0.1	—	—	—	-0.6	-0.4	—		-0.5	—	—	—	—	+1.3	+1.3	-1.0	-0.4	-0.4	—	
	ガソリン ^{*2}	%	-7	—	—	—	+5.0	-0.3	—		-20.2	—	—	—	—	-15.1	-15.1	-5.0	-4.7	-4.7	—	
	潤滑油 No.2 ^{*3}	%	4.0	—	—	—	-6.0	+5.8	—	—		+5.0	—	—	—	—	+5.0	+5.0	+5.0	+4.9	+4.9	—
取り外し性		良	普通	普通	普通	やや困難	良	良	普通		普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	
使用可能温度範囲(目安)	℃	-60~200(250)	-40~120	-40~120	-40~120	-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)		-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)	
備考		ハケ塗り可能、 個のパッキンへのコーティング可能	FIPG: 農機具用 熱劣化性 向上タイプ	FIPG: 農機具用	FIPG: 農機具用	FIPG:エンジン オイル、冷却液 のシール UL94-HB 認定品	FIPG:エン ジンオイル、 冷却液の シール	FIPG:エン ジンオイル、 冷却液の シール	FIPG:エン ジンオイル、 冷却液の シール		汎用、 エンジン オイルパ ッキン 併用	1211の 低粘度	1211の 色違い	1211Eの ナイロン 接着性 向上	1211の ナイロン 接着性 向上	汎用、 エンジン オイルパ ッキンの シール	汎用、エン ジンオイル のシール 1212の 色違い	FIPG:エン ジンオイル パッキン、 ギヤケー スのシール 1215の色 違い	FIPG:エン ジンオイル パッキン、 ギヤケー スのシール 1215の色 違い	FIPG:エン ジンオイル パッキン、 ギヤケー スのシール 1215の色 違い	FIPG:エン ジンオイル パッキン、 ギヤケー スのシール 1215の色 違い	

*1:浸せぎ条件 90℃×24h
*2:浸せぎ条件 50℃×24h
*3:浸せぎ条件 100℃×24h

※:未測定
※特性表記載の値は実測値の一部であり保証値ではありません。
※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。
※FIPG(Forced In Place Gasket)

液状ガスケット
諸特性表

製品名		1216B	1216C	1216E	1216J	1217	1217B	1217C	1217D		1217E	1217F	1217G	1217H	1217M	1217N	1217P	1227D	1280	1280B	1281B	
特性	単位																					
主成分		シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン		シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン
硬化形態		湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム		湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱アルコール	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	
特長		耐ミッション オイル性	耐ミッション オイル性	マルチグレード 速硬化	耐薬品性、 耐CVT フルード性	耐薬品性 耐ATF [®] 性	耐薬品性 耐ATF [®] 性	耐薬品性 耐ATF [®] 性	エンジン オイル 低起泡性		耐ATF [®] 性 ATF 低起泡性	ハイグレード エンジン オイル性	高伸張 ハイグレード エンジン オイル性	高伸張 ハイグレード エンジン オイル性	高伸張 油面接着性	高伸張 マグネシウム 接着性	高伸張、油 面接着性、 脱MEKO規 制対応	脱MEKO 規制対応 耐冷却液性	耐エンジン オイル性	初期耐圧性	耐ATF [®] 性	
外観		黒色	薄赤褐色	灰色	赤褐色	灰色	赤褐色	黒色	灰色		赤褐色	灰色	灰色	濃灰色	黒色	灰色	黒色	黒色	アルミ色	灰色	赤褐色	
粘度	Pa・s	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
見掛け粘度 (SOD)	Pa・s	120	170	215	95	140	150	150	120		140	210	301	330	280	280	260	200	100	200	115	
比重		1.50	1.48	1.36	1.61	1.47	1.45	1.50	1.51		1.50	1.39	1.37	1.36	1.37	1.45	1.36	1.46	1.04	1.06	1.45	
指触乾燥時間	min	20	5	6	13	20	20	20	10		5	6	5	5	7	6	6	90	6	3	10	
硬化後の物性	硬さ	A50	A48	A57	A61	A57	A56	A52	A52		A53	A60	A60	A51	A45	A35	A57	A33	A30	A33	A60	
	伸び率	%	500	470	300	250	400	350	320	400		260	210	430	470	500	440	430	410	400	480	220
	引張強さ	MPa	2.0	2.1	3.3	1.8	2.1	1.9	2.0	1.8		1.6	3.0	2.6	2.6	2.5	3.1	2.4	2.3	2.0	2.5	4.8
	引張せん断接着強さ (鉄)	MPa	—	1.1	—	1.1	—	—	—	—		1.3	1.9	2.1	2.3	—	2.6	—	2.3	1.4	1.8	2.0
	引張せん断接着強さ (アルミ)	MPa	1.7	1.3	2.5	1.1	2.3	1.7	1.7	1.7		1.4	1.9	2.0	2.3	1.6	2.7	1.9	2.2	1.4	2.0	2.0
耐圧性	初期(未硬化時) クリアランス:0.2mm	MPa	0.17	0.18	0.25	0.20	0.18	0.20	0.21	0.17		0.20	0.34	—	—	—	—	—	0.19	0.13	0.17	0.15
	初期(未硬化時) クリアランス:0.5mm	MPa	0.07	0.06	0.10	0.09	0.07	0.10	0.10	0.09		0.10	0.14	0.10	0.15	—	0.15	—	—	0.06	0.13	0.06
	硬化後(室温)	MPa	10以上	—	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上		10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	—	—	10以上	10以上	10以上
耐薬品性	エンジンオイル		○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△
	ギヤオイル		△	△	○	△	△	△	△	×		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
	ATオイル		○	○	△	○	△	○	○	×		○	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○
	MTオイル		○	○	○	○	○	×	×	×		○	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
	冷却液		×	×	△	×	×	×	×	×		×	○	×	×	×	×	×	○	×	×	×
質量変化率	水*1	%	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	ガソリン*2	%	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	潤滑油 No.2*3	%	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
取り外し性		普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通		普通	良	やや困難	やや困難	普通	普通	普通	普通	良	良	普通	
使用可能温度範囲 (目安)	℃	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)		-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	
備考		FIPG:ATケース、 CVTケースの シール 1215Bの高粘度	FIPG:ATケース、 CVTケースの シール 1216Bの色違い	FIPG:エンジ ンオイルパン、 ATケース、ギ ヤケース、冷却 液用のシール	FIPG:エンジ ンオイルパン、 ATケース、ギ ヤケースの シール	FIPG:エンジ ンオイルパン、 ATケース、 ギヤケースの シール	FIPG:エンジ ンオイルパン、 ATケース、 ギヤケースの シール	FIPG:エンジ ンオイルパン、 ATケース、 ギヤケースの シール	FIPG:エンジ ンオイル パン、エン ジンオイル のシール 低起泡性		FIPG:エン ジンオイルパ ン、ATケース のシール 低起泡性	FIPG:エン ジンオイルパ ン、冷却 液のシール	FIPG:エンジ ンオイルパン のシール 初期耐圧性 良好	FIPG:エンジ ンオイルパン のシール 初期耐圧性 良好	FIPG: エンジン オイルパン のシール	FIPG: エンジン オイルパン のシール	FIPG: エンジン オイルパン のシール	FIPG: エンジン オイルパン、 冷却液の シール	FIPG: エンジン オイルパン のシール	FIPG:エンジ ンオイルパン のシール 1280の 増粘品	FIPG:ATケースの シール	

*1:湿せき条件 90℃×24h
*2:湿せき条件 50℃×24h
*3:湿せき条件 100℃×24h

※—:未測定
※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。
※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。
※FIPG(Formed In Place Gasket)



液状ガスケット

諸特性表

製品名		1281D	1282B	
特性	単位			
主成分		シリコーン	シリコーン	
硬化形態		湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱アセトン	
特長		耐ギヤ オイル性	初期耐圧 耐冷却液	
外観		灰色	黒色	
粘度	Pa·s	—	—	
見掛け粘度(SOD)	Pa·s	150	200	
比重		1.41	1.07	
指触乾燥時間	min	4	3	
硬化後の物性	硬さ	A65	A46	
	伸び率	%	200	330
	引張強さ	MPa	3.0	3.3
	引張せん断接着強さ (鉄)	MPa	1.8	1.8
	引張せん断接着強さ (アルミ)	MPa	2.1	1.7
耐圧性	初期(未硬化時) クリアランス:0.2mm	MPa	0.11	0.11
	初期(未硬化時) クリアランス:0.5mm	MPa	0.05	0.06
	硬化後(室温)	MPa	10以上	10以上
耐薬品性	適性	エンジンオイル	○	△
		ギヤオイル	○	×
		ATオイル	×	×
		MTオイル	○	×
		冷却液	×	○
質量変化率	水 ^{*1}	%	—	—
	ガソリン ^{*2}	%	—	—
	潤滑油 No.2 ^{*3}	%	—	—
取り外し性		普通	普通	
使用可能温度範囲 (目安)	℃	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	
備考		FIPG:デファ レンシャル ギヤのシール	FIPG: エンジン オイルパン、 冷却液の シール	

*1: 浸せき条件 90℃×24h
*2: 浸せき条件 50℃×24h
*3: 浸せき条件 100℃×24h

※-:未測定
※特性表記載の値は実測値の一部であり保証値ではありません。
※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。
※FIPG (Formed In Place Gasket)

シリコーン系接着・
シール・ポッティング剤Silicone-Based Adhesives,
Sealants and Potting Agents

一液タイプのシリコーン接着・シール剤です。電気・電子機器を始め、あらゆる分野で、接着、シール、防湿コート等の用途にご使用頂けます。

容器から押し出すと空気中の湿気で硬化反応が起こり、ゴム状の弾性体になります。硬化速度が速く、常温常湿(25℃・50%RH)で約10分で表面が硬化し(指触乾燥)、2~3時間で1mm以上の厚みに硬化します。

硬化物は-60℃~250℃(耐熱タイプは300℃)程度の広い温度範囲(目安)でゴム弾性を保ちます。接着性に優れたほとんどの素材と良く接着します。

反応形態は、脱アルコール型(反応副生成物として微量のメタノールガスを発生する)と脱アセトン型(同様にアセトンガスを発生する)の2タイプで、どちらも電気接点等金属の腐食がありません。またほとんどのプラスチックに対して溶解やクラック等の影響がありません。

1220シリーズは全グレードとも、電気接点障害の原因となる低分子環状シロキサン低減品です。

■対応市場

輸送

電気電子

工材公共

オートアフターマーケット

1220G
1220H

ペースト状流動タイプです。脱アルコールタイプですので、金属やプラスチックに対する腐食等の影響がありません。金属・ガラス・プラスチックに対し優れた接着性を発現します。
-60℃~250℃程度の温度範囲(目安)で使用可能で、常用180℃レベルの耐熱性を有します。優れた電気絶縁性を有します。
1220Gは乳白色(半透明)、1220Hは白色です。

1221G
1221H

ペースト状非流動タイプで、塗布時の垂れが少なく肉盛り性に優れます。脱アルコールタイプですので、金属やプラスチックに対する腐食等の影響がありません。金属・ガラス・プラスチックに対し優れた接着性を発現します。
-60℃~250℃程度の温度範囲(目安)で使用可能で、常用180℃レベルの耐熱性を有します。優れた電気絶縁性を有します。
1221Gは乳白色(半透明)、1221Hは白色です。

1222C

難燃性規格UL94 V-0認定の難燃性タイプです。灰色非流動ペーストで、塗布時の垂れが少なく肉盛り性に優れます。脱アルコールタイプですので、金属やプラスチックに対する腐食等の影響がありません。金属・ガラス・プラスチックに対し優れた接着性を発現します。
-60℃~250℃程度の温度範囲(目安)で使用可能で、常用180℃レベルの耐熱性を有します。優れた電気絶縁性を有します。

1224G

乳白色(半透明)超流動タイプで、塗布時の流れ性・レベリング性に優れます。脱アルコールタイプですので、金属やプラスチックに対する腐食等の影響がありません。金属・ガラス・プラスチックに対し優れた接着性を発現します。
-60℃~250℃程度の温度範囲(目安)で使用可能で、常用180℃レベルの耐熱性を有します。優れた電気絶縁性を有します。

1225B 熱伝導率が高く放熱性に優れます。
白色流動ペーストです。
スイッチング電源やパワーIC、照明用インバータ等各種電子部品の放熱・絶縁用途に使用できます。
脱アルコールタイプですので、金属やプラスチックに対する腐食等の影響がありません。
-60°C~250°C程度の温度範囲(目安)で使用可能で、常用180°Cレベルの耐熱性を有します。
優れた電気絶縁性を有します。

1225C 熱伝導率が高く放熱性に優れます。
灰色流動ペーストです。
スイッチング電源やパワーIC、照明用インバータ等各種電子部品の放熱・絶縁用途に使用できます。
脱アルコールタイプで、優れた電気絶縁性を有します。
また、接点障害の原因となる低分子環状シロキサンを低減させています。

1207B 黒色非流動タイプです。
脱アセトンタイプですので、金属に対し腐食性が無く、プラスチックに対する影響もほとんどありません。
金属、特にプラスチックに対し優れた接着性を発現します。
-60°C~250°C程度の温度範囲(目安)で使用可能で、常用180°Cレベルの耐熱性を有します。
硬化物が柔らかく、被着体の動きに追従します。
耐熱性、耐湿性に優れています。
※電気抵抗値が高くないので絶縁目的には使用できません。

1208
1208B
1208C 白色タイプの電気・電子機器用接着シール剤です。
脱アセトンタイプですので、金属に対し腐食性が無く、プラスチックに対する影響もほとんどありません。
金属・ガラス・プラスチックに対し優れた接着性を発現します。
-60°C~250°C程度の温度範囲(目安)で使用可能で、常用180°Cレベルの耐熱性を有します。
優れた電気絶縁性を有します。
1208は中粘度流動ペースト、1208Bは低粘度流動ペースト、1208Cは非流動ペーストです。
※低分子環状シロキサン低減品ではありません。

1209 高耐熱タイプで、優れた耐熱性を有しています。
黒色非流動タイプで、塗布時の垂れが少なく肉盛り性に優れます。
脱アセトンタイプですので、金属に対し腐食性が無く、プラスチックに対する影響もほとんどありません。
金属・ガラス・プラスチックに対し優れた接着性を発現します。
-60°C~300°C程度の温度範囲(目安)で使用可能で、常用250°Cレベルの耐熱性を有します。
※電気抵抗値が高くないので絶縁目的には使用できません。

1226 スズフリー対応品です。
脱アルコールタイプですので、金属やプラスチックに対する腐食等の影響がありません。
金属、エンジニアリングプラスチックをはじめとした樹脂材料など、様々な種類の被着体に対し優れた接着性を発揮します。
-60°C~250°C程度の温度範囲(目安)で使用可能で、常用180°Cレベルの耐熱性を有します。
優れた電気絶縁性を有します。

1230 低粘度の加熱硬化型二液性の電気・電子機器用ポッティング剤です。
100°Cの加熱により約15分で硬化し、耐熱性、耐寒性、耐水性、耐湿性、耐衝撃吸水性、電気特性、熱伝導性に優れたゴム弾性体を形成します。
-60°C~250°C程度の温度範囲(目安)で使用可能で、常用180°Cレベルの耐熱性を有します。
難燃性規格UL94 V-0認定の難燃性タイプです。

1234B 加熱硬化タイプで、耐熱性、耐湿性、耐水性に優れています。
100°Cの加熱により1時間後には実用強度を発揮します。
金属、エンジニアリングプラスチックをはじめとした樹脂材料など、様々な種類の被着体に対し優れた接着性を発揮します。
-60°C~250°C程度の温度範囲(目安)で使用可能で、常用180°Cレベルの耐熱性を有します。
硬化物が柔らかく、被着体の動きに追従します。

シリコン系接着・シール・ポッティング剤 諸特性表

製品名		1207B	1208	1208B	1208C	1209	1220G	1220H	1221G	1221H	
特性	単位										
主成分		シリコン	シリコン	シリコン	シリコン	シリコン	シリコン	シリコン	シリコン	シリコン	
反応形態		脱アセトン	脱アセトン	脱アセトン	脱アセトン	脱アセトン	脱アルコール	脱アルコール	脱アルコール	脱アルコール	
特長		標準タイプ	標準タイプ	標準タイプ	標準タイプ	高耐熱タイプ	標準タイプ	標準タイプ	標準タイプ	標準タイプ	
外観		黒色	白色	白色	白色	黒色	乳白色(半透明)	白色	乳白色(半透明)	白色	
粘度	Pa·s	100	55.0	3.3	—	140	65.0	65.0	—	—	
流れ性		無し	有り	有り	無し	無し	有り	有り	無し	無し	
指乾乾燥時間	min	3	3	3	3	5	10	10	10	10	
低分子環状シロキサン		—	—	—	—	低減品(300ppm以下)	低減品(200ppm以下)	低減品(200ppm以下)	低減品(200ppm以下)	低減品(200ppm以下)	
硬化後の物性	比重	1.01(液比重)	1.04(液比重)	1.04(液比重)	1.04(液比重)	1.05(液比重)	1.04	1.03	1.04	1.04	
	硬さ	A30	A30	A20	A30	A42	A20	A20	A28	A28	
	伸び	%	400	300	200	450	270	500	500	500	500
	引張強さ	MPa	1.9	2.0	0.7	2.5	2.1	2.2	2.2	2.5	2.5
	体積抵抗率	Ω·m	絶縁には不向き	5.2×10 ¹²	1.0×10 ¹²	1.0×10 ¹²	絶縁には不向き	2.0×10 ¹³	2.0×10 ¹³	3.0×10 ¹⁴	3.0×10 ¹⁴
絶縁破壊強さ	kV/mm	絶縁には不向き	25	22	23	絶縁には不向き	25	25	22	22	
熱伝導率	W/m·K	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
引張せん断接着強さ	アルミニウム	MPa	1.1	1.4	2.5	0.5	1.7	1.0	1.0	1.0	
	ガラス	MPa	—	—	—	—	1.3	1.2	1.2	1.0	
	アクリル	MPa	—	—	—	—	—	1.3	1.3	1.2	
	ポリカーボネート	MPa	—	—	—	—	—	1.4	1.4	1.2	
備考		難燃性規格UL-HB認定品				300°C程度の耐熱					

※—:未測定
※特性表記値はすべて実測値の一例であり保証値ではありません。
※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。

シリコン系接着・シール・ポッティング剤

諸特性表

製品名		1222C	1224G	1225B	1225C	1226	1230		1230G		1234B
特性	単位										
主成分		シリコン	シリコン	シリコン	シリコン	シリコン	シリコン		シリコン		シリコン
反応形態		脱アルコール	脱アルコール	脱アルコール	脱アルコール	脱アルコール	付加反応		付加反応		加熱硬化型
特長		難燃性タイプ	超流動タイプ	放熱用	放熱用	スズフリータイプ	ポッティング用、難燃性		ポッティング用、難燃性、接着性良好		高耐久タイプ
外観		灰色	乳白色(半透明)	白色	灰色	灰色	A剤 赤褐色	B剤 白色	A剤 黒色	B剤 白色	灰色
粘度	Pa·s	—	1.2	18.0	70.0	97.0	1.53	5.0	9.0	1.2	400
流れ性		無し	有り	有り	有り	無し	有り	有り	有り	有り	無し
指触乾燥時間	min	5	7	5	10	7	—		—		—
低分子環状シロキサン		低減品 (200ppm以下)	低減品 (200ppm以下)	低減品 (200ppm以下)	低減品 (200ppm以下)	低減品 (200ppm以下)	—		低減品 (500ppm以下)		—
硬化後の物性	比重	1.32	1.00	2.60	2.90	1.37	1.53 (液比重)	1.54 (液比重)	1.34 (液比重)	1.18 (液比重)	—
	硬さ	A45	A24	A74	A81	A27	A70		A35		A11
	伸び	%	250	150	48	50	460		185		700
	引張強さ	MPa	4.0	0.5	3.9	2.5	2.4		4.5		3.1
	体積抵抗率	$\Omega \cdot m$	4.0×10^{12}	5×10^{13}	2.0×10^{14}	1.1×10^{11}	4.3×10^{12}		7.8×10^{13}		7.8×10^{11}
	絶縁破壊強さ	kV/mm	30	28	20	17.4	19		29		25
	熱伝導率	W/m·K	—	—	1.59	2.5	—		0.46		0.42
	アルミニウム	MPa	1.0	0.6	0.9	1.1	2.2		接着せず		1.3
引張せん断接着強さ	ガラス	MPa	1.7	0.6	1.3	—		1.9		接着せず	
	アクリル	MPa	2.2	0.5	—	—		2.1		接着せず	
	ポリカーボネート	MPa	1.4	0.6	—	—		1.7		接着せず	
	備考		難燃性規格 UL94 V-0 認定品			UL94-V-1 認定品	難燃性規格 UL94 V-0 認定品 自己接着性付とタイプ 配合比 100:100 可使用時間:6時間 標準硬化条件:100°C×10分		UL94-V-0 認定品 自己接着性付とタイプ 難燃性規格 UL94 V-0 認定品 配合比 100:100 可使用時間:40時間 標準硬化条件:100°C×1h 接着性良好		標準硬化条件: 100°C 1時間

※1:未測定
※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。
※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。

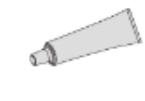
省力機器

Application Equipment

効率良く接着剤を塗布する省力機器を紹介します。

- ・小容量から大容量のシール剤・接着剤に対応したラインアップ。
- ・溶剤揮散型、湿気硬化型等の液状ガスケットのビード塗布に適しています。
- ・シール剤・接着剤を無駄なく定量塗布するディスペンサーを用意しています。
- ・パール缶液剤の残量を削減するユニットがオプションであります。(適応条件あり)

チューブ



シーラント用エアガン(DH1)

適用形態:カートリッジ・チューブ
エア式のシーラントガンです。
※カートリッジ・チューブの形状によっては
適合しない製品もございます。詳細は弊
社営業技術員へお問い合わせください。

製品カタログ番号 336



チューブ用タンク
エア式ディスペンサー
(ミニコーターC5)

適用形態:チューブ
吐出時間とタンク圧力で吐出量を
調整します。
自動機塗布可
※チューブの形状によっては適合し
ない製品もございます。詳細は弊
社営業技術員へお問い合わせください。

製品カタログ番号 322

カートリッジ



カートリッジポンプ
(PCB-20)

自動塗布用の高圧圧送ポンプです。
ロケットを組み合わせる事で均一な
線塗布が可能です。
自動機塗布可

製品カタログ番号 316



面塗布専用液剤吐出バルブ
RV-SNシリーズ

液剤を面状・帯状に塗布する為の液
剤吐出バルブです。
自動機塗布可

製品カタログ番号 320

1kg缶



1kg以下ボトル・缶用タンク(TG1-T)
ペン型自動開閉弁(ペンシルガン)

低粘度材料用の塗布ユニットです。
ガンのシャワーを調整して吐出します。
自動機塗布不可

製品カタログ番号 313



1kg以下ボトル・缶用タンク(TG1-T)
ニードル式自動開閉弁(HPNV-50)
圧送部用コントローラー(コーターS4)
卓上型直交ロボット(RT7シリーズ)

タンクから液剤を圧送し、開閉弁を制御し
て吐出します。ロボットにディスペンサー
を組み合わせる事で、プログラムされた位
置に塗布を塗布します。
自動機塗布可

製品カタログ番号 314

パール缶



パール缶用複動式ポンプ(AP-30)
高圧フローガン(H-FLG)

高圧圧送用パール缶ポンプと高圧フロー
ガンを組み合わせた高圧吐出と操作性に
優れた手動塗布ユニットです。
自動機塗布不可

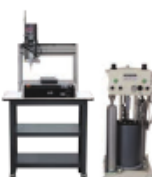
製品カタログ番号 317



パール缶用単動式ポンプ(PBII-45)

自動塗布用の高圧圧送ポンプです。
ロケットを組み合わせる事で均一な
線塗布が可能です。
自動機塗布可

製品カタログ番号 318



パール缶用ポンプ(PBIII)
1液定量プースター(DQ1LW06)
卓上型直交ロボット(RT7シリーズ)

自動塗布用の高圧圧送ポンプ、等速吐出
ヘッドをロボットに組み合わせることで、
噴霧温度の変化に左右されない高精度
で均一な線塗布が可能です。
自動機塗布可

製品カタログ番号 319